

# Assistance pour la réponse à la DSP relative à la modernisation et l'exploitation de l'UVE de l'Ariane de la Métropole Nice Côte d'Azur

Mai 2020– Mars 2021

CLIENT : groupement PAPREC- FCC MA

## ENJEUX DE LA MISSION

La Métropole Nice Côte d'Azur est propriétaire d'une unité de valorisation énergétique (UVE) qui fait l'objet d'un contrat de DSP. Les objectifs réglementaires étant de plus en plus ambitieux et les installations actuelles devenant vieillissantes, la modernisation de l'UVE devient nécessaire. La Métropole Nice Côte d'Azur a lancé une consultation avec des objectifs ambitieux de continuité de service et de performances. Le groupement PAPREC- FCC MA a missionné SAGE INDUSTRY pour l'assister tout au long de la procédure, durant 1 an.



## EXPERTISE MOBILISÉE

Le groupement PAPREC- FCC MA a missionné SAGE INDUSTRY pour l'assister dans sa réponse à la DSP de modernisation de l'UVE de l'Ariane. Nous avons mobilisé nos experts en gestion de projet et en valorisation énergétique qui disposent de nombreux retours d'expérience dans les projets de modernisation des usines de valorisation énergétique.

Par son expertise, SAGE INDUSTRY a su encadrer l'équipe UVE, accompagner le groupement sur le volet réglementaire (ICPE / BREF), proposer des améliorations pertinentes de l'offre et consolider le planning général des travaux établi sur 7 ans, dans un contexte particulièrement contraint.



## RÉPONSES APPORTÉES

- Prise de connaissance du DCE et identification des besoins, contraintes et attentes du client
- Gestion de projet durant 1 an : réunions bi-hebdomadaires, pilotage équipe projet (15 personnes),
- Elaboration du chemin de croix des livrables, suivi, relances
- Elaboration du planning général du projet
- Rédaction, relecture des pièces du mémoire technique de l'offre
- Assistance offre initiale, intermédiaire, finale
- Auditions : préparation réponses questions, participation auditions (2)

## CHIFFRES CLÉS

### Caractéristiques de la DSP:

- Durée de 20 ans
- Création d'un centre de tri

### Caractéristiques de l'UVE de l'Ariane :

- Capacité de 380 000 t/an (OM, encombrants, refus de tri CS, refus de tri méthanisation, DASRI et DAE)
- Fonctionnement en cogénération :
  - 130 000 MWh thermiques vendus
  - 200 000 MWh électrique produits