

Accompagnement à la réalisation d'une chaufferie CSR dans le cadre de l'appel à projets CSR 2021

OCTOBRE 2020 – JUIN 2021

CLIENT : AGRI Environnement

ENJEUX DE LA MISSION

Agri Environnement, avec l'assistance de SAGE Industry, a déposé en novembre 2019 un dossier de candidature à l'appel à projets (AAP) CSR de l'ADEME. L'une des principales demandes de l'ADEME a été de sécuriser le plan d'approvisionnement en CSR et d'améliorer la rentabilité du projet. Dans un contexte de relance du projet, Agri Environnement a missionné SAGE INDUSTRY pour l'accompagner sur les prochaines étapes clés du projet :

1. Dossier de demande de subventions à l'ADEME dans le cadre de l'AAP CSR 2021
2. Projet de convention de cession de chaleur à ETEX
3. Négociation et formalisation d'un partenariat avec un opérateur des déchets



EXPERTISE MOBILISÉE

AGRI Environnement a missionné SAGE INDUSTRY pour l'accompagner dans la réalisation de son projet de chaufferie CSR. Nous avons mobilisé nos experts en valorisation énergétique qui disposent de nombreux retours d'expérience dans la mise en place et l'exploitation de tous types de chaufferies (biomasse, UVE, CSR).

Par son expertise, SAGE INDUSTRY a su coordonner l'ensemble des acteurs du projet (Agri Environnement, ETEX et Remondis), tout en conseillant AGRI Environnement sur les stratégies à développer pour mener à bien son projet.



RÉPONSES APPORTÉES

- Elaboration du dossier de demande de subventions à l'ADEME avec notamment un accompagnement pour :
 - Mise à jour des données technico-économiques
 - Echanges stratégiques avec l'ADEME
- Construction et adaptation du modèle économique du projet en fonction des évolutions techniques
- Rédaction d'un projet de convention de cession de chaleur à ETEX avec une assistance aux négociations du prix de vente de l'énergie
- Assistance pour le choix de l'opérateur des déchets et conseil sur les stratégies de développement du partenariat associé
- Conseil pour le montage d'une société de projet

CHIFFRES CLÉS

Caractéristiques du projet de chaufferie CSR :

- Puissance combustible de 24 MWth pour 45 000 t/an
- Valorisation de 130 000 MWh/an sous forme de vapeur
- 27 000 t-eq CO₂/an évitées pour ETEX
- 13 M€ de subventions ADEME demandées pour un CAPEX total de 33 M€
- Partenariat avec Remondis France pour sécuriser l'approvisionnement en CSR

Projet en cours d'instruction par l'ADEME