

Assistance pour répondre au marché de Conception-Réalisation du Process de l'UIVE d'Athador

AVRIL 2023 – FEVRIER 2024

CLIENT : KEPPEL SEGHERS

ENJEUX DE LA MISSION

Grenoble-Alpes Métropole est propriétaire d'une Unité d'Incinération et de Valorisation Energétique (UIVE) et d'un centre de tri, tous deux exploités sur le site d'ATHADOR à La Tronche. Au vu du vieillissement de ces unités, la Métropole et ses voisins territoriaux ont convenu de mutualiser de nouveaux outils de traitement des déchets, amenant à la démolition et à la reconstruction des installations actuelles. C'est dans ce cadre que Grenoble-Alpes Métropole a lancé un appel d'offres pour la Conception-Réalisation du Process de la nouvelle UIVE d'Athador.

KEPPEL SEGUERS souhaite répondre à cet appel d'offres et a sollicité SAGE INDUSTRY pour l'accompagner tout au long de la procédure.



EXPERTISE MOBILISÉE

KEPPEL SEGHERS a missionné SAGE INDUSTRY pour l'assister dans sa réponse à l'appel d'offres relatif à la conception-réalisation du process de l'UIVE d'Athador. SAGE INDUSTRY a notamment su proposer des solutions fiables et performantes sur :

- **La ligne de traitement des DASRI**
- **Le système de désodorisation**
- **Les portes de la fosse de stockage des déchets**
- **La protection incendie objets**
- **Le potentiel CEE du programme de travaux proposé**
- **Le convoyage des refus de tri** (supprimé en offre finale)

Nous avons mobilisé nos experts en valorisation énergétique qui disposent de nombreux retours d'expérience dans l'exploitation et l'optimisation des usines de valorisation énergétique. Enfin, SAGE INDUSTRY a accompagné KEPPEL SEGHERS dans l'optimisation économique de son offre, lui permettant ainsi de se positionner stratégiquement face à ses concurrents.



RÉPONSES APPORTÉES

- Prise de connaissance du DCE et identification des besoins, contraintes et attentes du client
- Etablissement d'un chemin de croix permettant d'optimiser l'organisation de la mission
- Etablissement de cahiers des charges et consultation de fournisseurs afin de proposer des solutions techniques fiables et performantes
- Rédaction des mémoires techniques de l'offre initiale et mise à jour des mémoires pour l'offre finale
- Estimation, puis optimisation financière de l'enveloppe budgétaire de l'offre
- Soutien et conseils stratégiques tout au long de la procédure

CHIFFRES CLÉS

Caractéristiques du marché :

- Lot process pour la construction d'une nouvelle UIVE
- Mise en service au plus tard à la fin du 2nd semestre 2028
- Budget prévisionnel : 162 M€ HT, dont 195 M€ HT dédiés au process

Caractéristiques de la nouvelle UIVE d'Athador :

- Capacité de 165 000 t/an (contre 185 000 t/an aujourd'hui) dont 4 000 t/an de DASRI
- Fonctionnement en cogénération